



D500S

机器人专用焊接电源



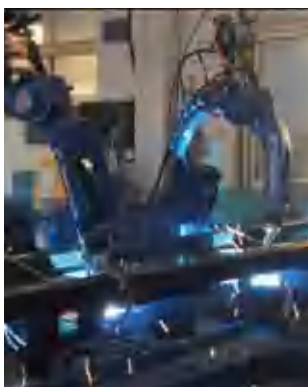
行业应用：

工程机械、交通运输、农机、矿山机械等行业。

技术优势

- 电弧挺度高，跟随性好，适合各种位置的焊接；
- 多种传感：可选配接触传感、电弧跟踪、激光跟踪等多种传感技术；
- 内置丰富的焊接专家数据库：可以实现碳钢、不锈钢、镀锌板、铝合金等材料的脉冲和短路焊接；
- 适应严酷的作业环境：45℃环境温度下也能长期稳定焊接；
- 操作简单方便：采用一元化调节，操作简单，电弧形态可自由调整，适应不同的焊接要求。

案例图



车桥



采暖炉



铁塔

标准配置

机器人	AR1440/AR2010	中空轴
空冷/水冷焊枪	机器人专用焊枪	防碰撞
焊接电源	D500S	超低飞溅
送丝机	定制	带编码器、双驱、1.0/1.2送丝轮
焊接附件	控制电缆、送丝套管、送丝架	
接触传感器	RD内置	选配
电弧跟踪	Comarc	选配

焊接电源技术参数

焊接电源型号	D500S
额定输入电压	三相380VAC±15%
额定输入功率	26KVA
输出电流范围	30A-500A
输出电压范围	12V-45V
暂载率	80% (以10分钟为周期)
额定频率	50/60HZ通用
焊接方法	CO ₂ /MAG/MIG短路焊接、脉冲焊接
适用母材	碳钢、不锈钢、铝合金、镀锌钢板
送丝速度	1.5m/min-8m/min
外形尺寸	693mmx368mmx610mm
重量	70KG

杭州凯尔达焊接机器人股份有限公司



地址：杭州市萧山经济开发区长鸣路778号
 电话：0571-82765555 售后：0571-83789597
 传真：0571-83789557 网址：www.kaierda.com