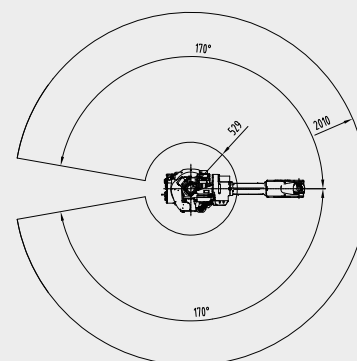
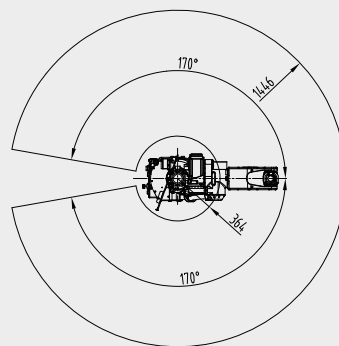
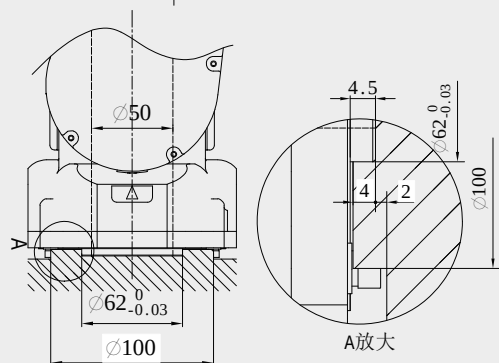
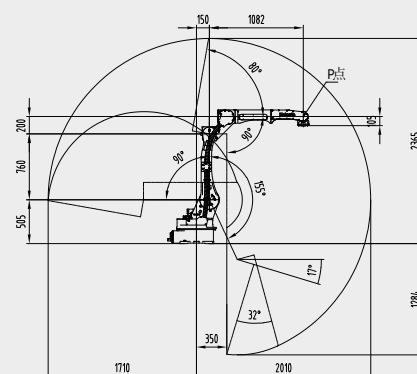
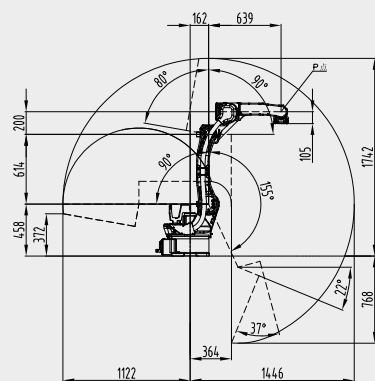
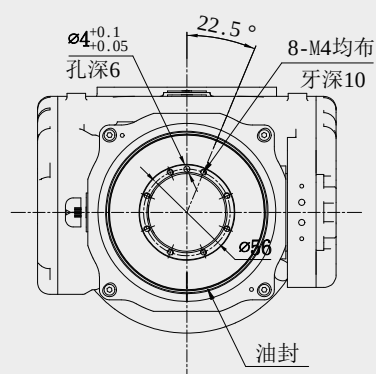


凯尔达机器人本体

(KR1440/KR2010)



外形尺寸及动作范围



KR1440

KR2010

产品优势

1ms高速控制

采用开放式EtherCAT总线高速控制技术，系统循环周期仅为1ms，大大提升系统运动控制性能，提高运动控制精度，扩展性极佳。

断电保护功能

电源模块CPS具有断电保护和信号输出功能，所有数据都能得到有效保护。

振动抑制技术

采用振动抑制技术，专注解决焊接应用中的机器人控制问题。

多机器人专用指令

提高主从协调运动控制的灵活性，用简单的程序结构实现复杂的多机器人协调动作。

设备更紧凑

纤细的关节部件及曲线的手臂形状，降低了与周围设备的干涉。通过可将焊枪线缆内置的中空手臂构造，减少由于线缆干涉导致的动作限制，更方便示教。

机器人本体技术参数

机 型		KR1440	KR2010
构 造		垂直多关节型（6自由度）	
自 由 度		6轴	
驱动方式		AC伺服电机	
最大可搬质量		6kg	
重复定位精度		± 0.08mm	
动作范围	A1轴（旋转）	-170° ~+170°	-170° ~+170°
	A2轴（下臂）	-90° ~+155°	-90° ~+155°
	A3轴（上臂）	-90° ~+80°	-90° ~+80°
	A4轴（手臂旋转）	-150° ~+150°	-150° ~+150°
	A5轴（手臂摆动）	-45° ~+180°	-45° ~+180°
	A6轴（手臂回转）	-210° ~+210°	-210° ~+210°
最大速度	A1轴（旋转）	2.6rad/s(150° /s)	4.5rad/s (255° /s)
	A2轴（下臂）	2.6rad/s(150° /s)	3rad/s (175° /s)
	A3轴（上臂）	2.6rad/s(150° /s)	4.6rad/s (265° /s)
	A4轴（手臂旋转）	8rad/s(460° /s)	8rad/s (460° /s)
	A5轴（手臂摆动）	7rad/s(400° /s)	7rad/s (400° /s)
	A6轴（手臂回转）	12.2rad/s(700° /s)	12.2rad/s (700° /s)
振动		4.9 m/s ² 以下	
制动		全轴制动	
周围温度、湿度		0°C~45°C；20%RH~80%RH；不结露	
电源容量		2KVA	
重量		约180kg	约240kg

控制柜性能参数

项目	规格
通讯接口	EtherCAT,Ethernet
操作界面	中文界面
输入电压	3相AC380V(-10%~+10%),50/60HZ
重量	约120kg
输入输出端口	24个输入端口，24个输出端口



杭州凯尔达焊接机器人股份有限公司

地址：杭州市萧山经济技术开发区长鸣路778号

电话：0571-82765555 网址：www.kaierda.com